



Tabla de características de placas aligeradas (Grupo 1)

Malla $\phi 4 \times 20$
 $\phi 4 \times 30$ compresora

QUINSA 32+5
8591-07
Canto total forjado: 37 cm
Espesor capa compresión: 5 cm
Ancho de placa: 1200 mm
Entrega mínima: 5 cm
Hormigón de la placa: HA-40, Control Estadístico
Hormigón de la capa y juntas: HA-25, Control Estadístico
Acero de negativos: B 500 S, Control Normal
Peso propio: 0.53 Tn/m²
Nota1: El fabricante indicará los apuntalados necesarios y la separación entre sopandas.
Nota2: Consulte los detalles referentes a enlaces con forjados de la estructura principal y de las zonas macizadas.

NOTA: Este plano es válido para el montaje de la estructura no para replanteo

TIPO SBB-	E.E.=120	E.COMP.=5	CANTO= 37	CARGA TOTAL= 1080	PESO PROPIO= 530
SEPARACION MAX. ENTRE SOPANDAS=	2,00	DESENCOFRADO DIAS=	22	AUTORIZACION DE USO N°	8591-07

ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES Y HORMIGONES				
TIPO DE HORMIGÓN	ARIDO A EMPLEAR	CEMENTO	CONSISTENCIA	RESISTENCIA CARACTERÍSTICA ESPECIFICADA POR l _v /mm ²
TIPO DE ARIDO	TAMAÑO MÁXIMO EN mm	DESIGNACIÓN	ASIENTOS CONO DE ABRAMAS ART.30.6 EHE	A LOS 7 DIAS A LOS 28 DIAS
CIMENTACIÓN Y MURO	CAUIZA	CEM I-32.5	e-9	17 25
PILARES, VIGAS Y FORJADOS	CAUIZA	CEM I-32.5	e-9	17 25

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGUN EHE						
ELEMENTO	LOCALIZACIÓN	ESPECIFICACION DEL ELEMENTO ART.30.5 Y 31 EHE	NIVEL DE CONTROL ART.39 EHE	COEFICIENTE DE PONDERACION γ_c	γ_f	γ_{ex}
HORMIGÓN	CIMENTOS Y MURO	HA-25/B/20/1a	ESTADÍSTICO	1.50		
	PILARES	HA-25/B/20/1	ESTADÍSTICO	1.50		
	VIGAS	HA-25/B/20/1	ESTADÍSTICO	1.50		
ACEROS DE ARMADURAS	ZAPATAS Y PILARES	HA-25/B/20/1	ESTADÍSTICO	1.50		
	FORJADOS	B-500S	NORMAL	1.15	1.50	1.60
EJECUCIÓN	IGUAL TODA LA OBRA		NORMAL			1.60

NOTA: EN PILARES, VIGAS, LOSAS Y FORJADOS SOMETIDOS A LA INTENSIFICACIÓN DE LA TEMPERATURA SE APLICARÁ EL TIPO DE AMBIENTE Y HORMIGÓN HA-30/B/20/1b CON COMPRESORAS DE 40M EL TAMAÑO MÁXIMO DEL ARIDO DEL HORMIGÓN SERÁ DE 16mm, SEGUN ART.28.2 DE LA EHE. EN ZONAS DE CARGA LA SOBRECARGA DE 24kN/m² SE LE AÑADIRÁ SIMULTANEAMENTE OTRAS DE 1'0, 2'0 Y 3'0 kN/m² SEGUN EL COMENTARIO DEL DB SE-AE.

STEEL BETON (S.B.E.S.A.)
INGENIERIA / FORJADOS / PREFABRICADOS / MONTAJES ESTRUCTURALES
PAGINA WEB: <http://www.sbesa.es>

OFICINAS CENTRALES: C/ RIA DE SOLA, 18 EL ASTILLERO (CANTABRIA) TEL: 942 340000 FAX: 942 340002 E-MAIL: steel.beton@sbesa.es

DELEGACION DE VIZCAYA: P.O. EL CAMPILLO FASE-II PLAZA DE LAS GALLINAS (VIZCAYA) TEL: 94 535068 FAX: 94 535069 E-MAIL: sbesad@sbesa.es

DELEGACION DE GETAFE: P.O. SAN MARCOS C/ VILTA, 3 GETAFE (MADRID) TEL: 91 305075 FAX: 91 304074 E-MAIL: sbesad@sbesa.es

Fecha: 12-12-2007 Calculado con: Expediente: 24517-1
Dibujado: ARNAEZ Escala: 1: 50
Sustituye a: Obra: AMPLIACION FORJADO ALVEOLAR NAVE INDUSTRIAL EN SAMAND
Calculado: Los Ingenieros Situación: SAMAND (CANTABRIA)
Propietario: QUINSA
Arquitecto:
Título: 1ª Placa 32+5
Forjado: ALVEDLAR

